



CNC HGD

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren



CNC HGD SERIES Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren

Ermaksan ist als einer der weltweit führenden Hersteller von Maschinen für die Blechbearbeitung bekannt. Hiermit stellen wir Ihnen unsere neueste Tafelschere auf dem Markt, die hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere HGD, vor.

Die Tafelscheren dieser Baureihe sind vorwiegend für Bleche von 6 - 20 mm ausgelegt. Material und Verarbeitung sind qualitativ hochwertig, die Scheren eignen sich für viele Jahre problemloser Anwendung unter härtesten Bedingungen.

Der Rahmen ist eine stabile Stahlkonstruktion, die auch unter höchsten Belastungen steif bleibt, wodurch jeder einzelne Schnitt maßhaltig und sauber wird.

Beeindruckende Schneidlösungen



Cybtouch 6.
Für das einfache Bedienen durch komfortables Arbeiten mit dem hochauflösenden farbigen Touchscreen.

Beindruckende Hydraulikscheren;

Sehr langlebige Messer oben und unten führen zu beeindruckenden Schnittflächen und perfekten Schnitten.

Auflagen vorne
1m (39") lang, metrische und Zollskala, tragfähige Auflagen vorne mit T-Nut und Anschlag

Steifer Rahmen
Besonders präzise gefertigt, dynamisch und statisch steif

Scheren ist jetzt so einfach...



Serienmäßige Ausstattung

- gehärtete Messer
 - Obermesser : zweiseitig
 - Untermesser : vierseitig
- Cybelec-Steuergerät CYBTOUCH 6
- Maultiefe 350mm
- Hinteranschlag 1.000mm mit Antrieb, Genauigkeit 0,1mm
- Seitenlineal 1.000mm und Auflagen vorne
- metrische und Zollskalen
- Schutzbleche vorne, hinten und seitlich, CE-Norm-geeignet
- Blechgleitsystem
- Elektroanlage von Siemens
- Hydraulikanlage von Hörbiger
- Haltefedern
- versetzbares Pedal
- automatische hydraulische Schneidspalteinstellung
- Nothalttaster

Optionale Ausstattung

- Maultiefe optional
- Winkelkopf vorne
- Seitenlineal und Auflagen vorne in optionalen Längen
- Blechförder und Stapelvorrichtung
- Achsen X1, X2 (Vorderlineal) und X3, X4 (Hinteranschlag)
- optionaler Hub Hinteranschlag
- Blechauflagevorrichtung für dünne Bleche
 - 1- pneumatische Auflage (Armsystem)
 - 2- pneumatische Auflage (Klapptischsystem)
- Steuertafel beweglich, multifunktionale CNC-Steuereinheit
 - 1- DNC 61G von Cybelec
- Hydraulikölklimatisierung
- optional fester Tisch
- Edelstahlmesser
- Hubfrequenz erhöhbar
- Lichtvorhang als Fingerschutz
- optional alternative Farben
- Kühl- und Heizvorrichtung bei Umgebungsbedingungen in der Elektrotafel anordenbar
- Zwillingpedal
- Elektrotafel/Steuergerät rechts an der Maschine anordenbar
- Laserline zum Ausrichten
- Zentralschmierung



Hinteranschlag mit Antrieb
Hinteranschlag 1000mm mit Antrieb, Genauigkeit 0,1mm

Blechleitplatten hinten
Schneidteile werden rasch zur Rückseite der Scherung hinausgeführt.

SICK- Lichtschranke M 2000
Jederzeit schneller und sicherer Schutz, kompatibel zu CE-Standards.

Perfekte Konstruktion in jeder Beziehung

Ermaksan-Maschinen werden durch hoch qualifizierte Ingenieure und durch Verwendung der neuesten Techniken der sich rasch entwickelnden Blechbearbeitung stetig zuverlässiger. Stahl, Hydraulikanlagen und Elektronik auf Weltniveau erfüllen alle Ihre Anforderungen.

Steuergerät am beweglichen Arm (optional)
Bediener kann sich ganz auf die Arbeit konzentrieren



Pedal
Zwillingspedal unterstützt beim automatischen Betrieb

Schattenlinie
Qualifiziertes und sensibles Schneiden durch richtiges Positionieren des Blechs mit Hilfe der Schattenlinie an der Schnittkante

Lichtvorhänge für Fingerschutz (optional)
Für besonders sichere schnelle und einfache Handhabung der Bleche

Fingerschutz vorne
Fingerschutz nach internationalen Arbeitsschutzstandards, der Arbeitsbereich bleibt für den Bediener gut einsehbar

Nothalttaster
Leicht erreichbar





Allgemeine Merkmale (Cybtouch 6, Serienausführung)

Benutzerfreundlich

- breiter, heller, farbiger Touchscreen für einfaches Programmieren
- einfache Steuermenus
- vollständige Teileprogrammierung in Sekunden
- schnelles Einrichten der Maschine mit der EasyCut-Maske
- kontextsensitive Hilfe und aufspringende Warnfenster

Verbesserungen

- Selbstabschaltfunktion zum Energiesparen
- Auswahl aus 10 Sprachen
- Arbeitszeit
- drahtlose Datenübertragung über PC /Laptop (optional)
- programmiertes automatisches Zurückziehen des Hinteranschlags

Bessere Schnitte

- automatische Berechnung der Schneidfunktionen nach Materialdaten
- mehr Speicher für Schneidfolge und Programmierung



Auflage mit Seitenanschlag

Einfache Handhabung des Werkstücks und Vorschub in den Arbeitsbereich, dadurch feinere und schnellere Schnitte

Einklappbarer Fingerschutz

Zur Kontrolle von Winkelschnitten und Risslinien Fingerschutz durch den Bediener teilweise anhebbar (schaltergeschützt)



Unter Ihrer Kontrolle...

Allgemeine Merkmale (Cybelelec DNC61G, optional)

Benutzerfreundlich

- ergonomische Gestaltung
- schnelle Dateneingabe durch ergonomische Tastatur mit großen Tasten
- einfacheres Einstellen und Bedienen nach Bedarf des Anwenders
- vorprogrammierte Materialsorten
- monochromes 130 x 75mm LCD-Box-Panel

Verbesserungen

- automatische Anpassung von Schneidabstand, Scherwinkel und Schneidlänge auf der Grundlage von Materialsorte und Blechstärke
- Auswahl aus verschiedenen Sprachen
- gut geschützter Mikroprozessor
- Datenaufzeichnung in internem SRAM-Speicher
- mit Flashspeicher aktualisierbar (optional mit RS 232)
- EASYCUT-Maske
- numerisch programmierbare Achsendaten
- 16 Ein- und Ausgänge (24-32 optional)
- metrische/Zollumrechnung

Bessere Schnitte

- Einstellung des Hinteranschlags nach Schneidspalt
- Hinteranschlag einziehbar
- Unterprogramm und Programmschleife
- Wiederholfunktion für Sequenzen
- Autoschnitt (Flying cut)



 **CYBELEC**
DNC61G



Pneumatische Werkstückklauflage in Armbauweise (optional)
Verhindert Herabhängen breiter und dünner Bleche durch pneumatische Auflagearme und trägt so zu präziseren Schnitten bei



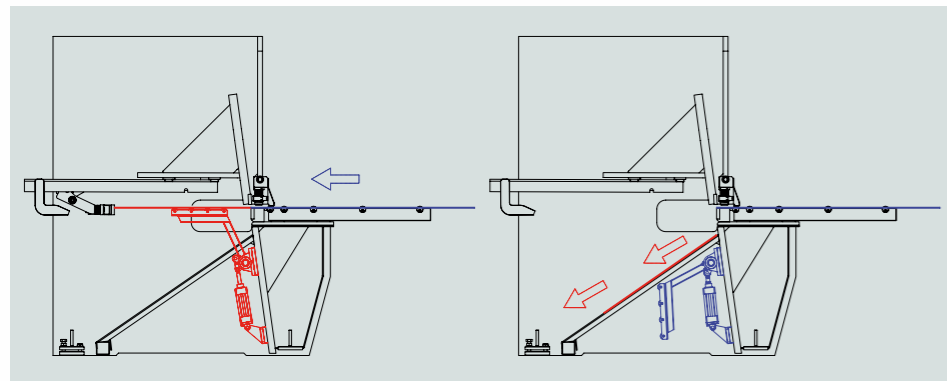
Pneumatische Werkstückklauflage in Tischbauweise (optional)
Verhindert Herabhängen breiter und dünner Bleche durch pneumatischen Auflagetisch und trägt so zu präziseren Schnitten bei



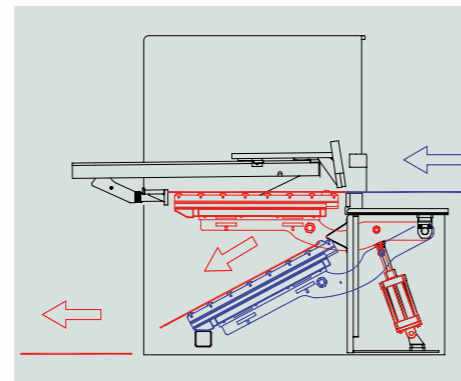
Lichtvorhänge für Fingerschutz (optional)
Für besonders sichere schnelle und einfache Handhabung der Bleche.



Zuführsystem vorne für Bleche (optional)
Gesteigerte Produktivität durch präzises und schnelles vorneliegendes Zuführsystem für Bleche mit einstellbarer Breite



Pneumatische Blechauflage Arme (Schema)



Pneumatische Blechauflage Klapptisch (Schema)



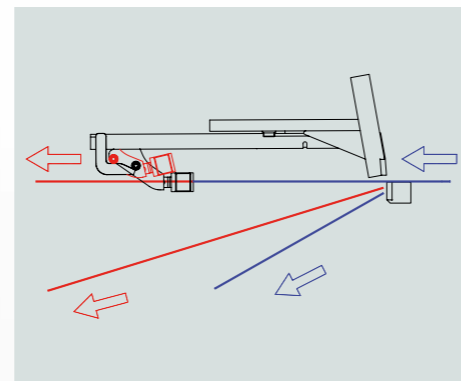
Laserlinie (optional)
Mit Laserlinie sind Winkelschnitte und Schnitte entlang Risslinien einfach und kontrollierbar.



Auflage mit Seitenanschlag
Einfache Handhabung des Werkstücks und Vorschub in den Arbeitsbereich, dadurch feinere und schnellere Schnitte



Maul (serienmäßig)
350mm Maultiefe serienmäßig ermöglicht Scheren von Blechen breiter als die Maschine



Klappbarer Hinteranschlag (serienmäßig)
Zum Scheren von Blechen länger als der Hub des Hinteranschlages



Schattenlinie (serienmäßig)
Qualifiziertes und sensibles Schneiden durch richtiges Positionieren des Blechs mit Hilfe der Schattenlinie an der Schnittkante

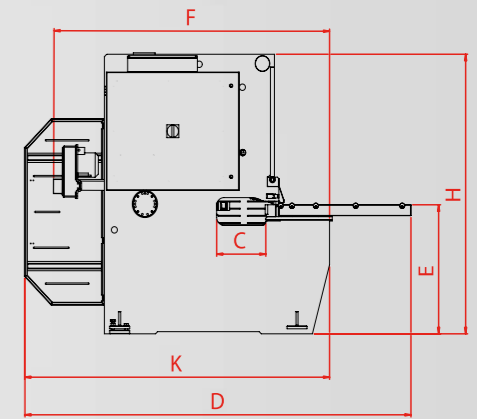
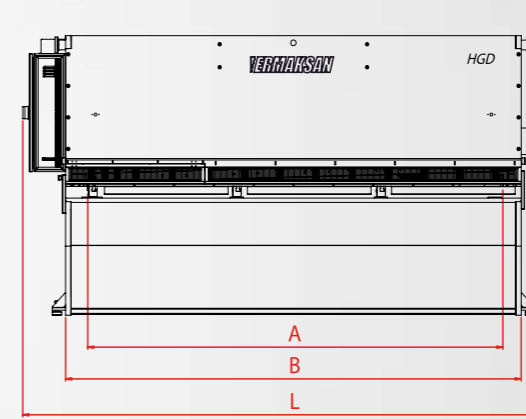


Winkelkopf (optional)
Präzises und einfaches Anlegen des Blechs bei Winkelschnitten



Abklappbarer Fingerschutz (serienmäßig)
Für Winkelschnitte und Orientierung an Risslinien ist das Vorderteil des Fingerschutzes durch den Bediener anhebbar (mit Schalterschutz)

Technische Daten



Ausführung	Schnittbreite	Schneidvermögen (42kg/mm ²)	Schneidvermögen (70kg/mm ²)	Scherwinkel	Hübe pro Minute	Anzahl Niederhalter	Druck	Hauptantrieb	Antrieb Hinteranschlag	Hub Hinteranschlag	Geschwindigkeit Hinteranschlag	Ölmenge	Schneidspalteinstellung	Anzahl Auflagen	Tischbreite	Maultiefe	Maschinentiefe	Tischhöhe	Breite	Förderweg	Höhe	Breite	Gewicht
	A														B	C	D	E	K	F	H	L	
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Stck.	to	kW	kW	mm	mm/s	lt.	mm	Stck.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CNC HGD 3100 - 6	3100	6	4	1.5	16	14	12	11	0.75	1000	110	150	0,05-0.8	2	3430	350	2900	900	2315	2100	2100	3925	7000
CNC HGD 3100 - 8	3100	8	5	1.5	14	14	24	18.5	0.75	1000	110	250	0,05-1,0	2	3480	350	2970	900	2430	2150	2125	4000	9000
CNC HGD 3100 - 10	3100	10	6	2	13	14	24	22	0.75	1000	110	260	0,05-1,3	2	3480	350	3075	900	2500	2270	2175	4050	9400
CNC HGD 3100 - 13	3100	13	8	2	11	14	31	22	0.75	1000	110	310	0,05-1,5	2	3530	350	3150	900	2625	2325	2235	4100	12000
CNC HGD 3100 - 16	3100	16	10	2.5	10	14	42	30	1.1	1000	110	500	0,05-1,9	2	3620	350	3150	900	2625	2360	2450	4150	16100
CNC HGD 3100 - 20	3100	20	13	2.5	8	14	54	37	1.1	1000	110	500	0,05-2,3	2	3690	350	3250	900	2700	2380	2500	4350	22300
CNC HGD 4100 - 6	4100	6	4	1.5	14	18	15	11	0.75	1000	110	150	0,05-0.8	3	4430	350	2900	950	2315	2100	2150	4900	9500
CNC HGD 4100 - 8	4100	8	5	1.5	12	18	28	18.5	0.75	1000	110	250	0,05-1,0	3	4480	350	2960	950	2430	2150	2175	5000	11850
CNC HGD 4100 - 10	4100	10	6	2	10	18	28	22	0.75	1000	110	260	0,05-1,5	3	4480	350	3125	1000	2570	2275	2275	5050	13150
CNC HGD 4100 - 13	4100	13	8	2	9	18	40	22	0.75	1000	110	310	0,05-1,5	3	4530	350	3130	1000	2670	2350	2335	5100	16000
CNC HGD 4100 - 16	4100	16	10	2.5	8	18	52	30	1.1	1000	110	500	0,05-1,9	3	4620	350	3150	1000	2610	2360	2575	5200	24500
CNC HGD 4100 - 20	4100	20	13	2.5	7	18	67	37	1.1	1000	110	500	0,05-2,3	3	4690	350	3200	1000	2670	2380	2600	5250	27750

Ermaksan behält sich alle Rechte der Änderung technischer Daten ohne Vorankündigung vor.

Scherenbaureihen

Ermaksan stellt die Blechbearbeitungsmaschinen der Baureihen CNC HVR, HGD und HGS auf Grundlage der seit 1965 nachweisbaren Erfahrung der Firma mit technologisch hochwertigen Herstellungsverfahren her.

Ermaksan-Maschinen werden durch hoch qualifizierte Ingenieure und durch Verwendung der neuesten Techniken der sich rasch entwickelnden Blechbearbeitung stetig zuverlässiger. Stahl, Hydraulikanlagen und Elektronik auf Weltniveau erfüllen alle Ihre Anforderungen.

Ihr Bedarf wird durch verschiedene Optionen auf schnellste, flexibelste und am besten geeignete Weise erfüllt.



CNC HVR SERIES
Hydraulische kulissengeführte Tafelscheren mit Einstellmesser



Baureihe CNC HGD
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren



Baureihe CNC HGS
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren



ERMAKSAN

METAL FABRICATING MACHINERY

innovative technologies.



Organize Sanayi Bölgesi, Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TÜRKİE

T: +90 224 294 75 00 (Zentrale) F: +90 224 294 75 44

www.ermaksan.com.tr | sales@ermaksan.com.tr

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr) [t /ermaksanmachine](https://twitter.com/ermaksanmachine) [y /ErmaksanTV](https://www.youtube.com/channel/UC...)

