



# CNC HGD

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren



## **CNC HGD SERIES** Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren

Ermaksan ist als einer der weltweit führenden Hersteller von Maschinen für die Blechbearbeitung bekannt. Hiermit stellen wir Ihnen unsere neueste Tafelschere auf dem Markt, die hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere HGD, vor.

Die Tafelscheren dieser Baureihe sind vorwiegend für Bleche von 6 - 20 mm ausgelegt. Material und Verarbeitung sind qualitativ hochwertig, die Scheren eignen sich für viele Jahre problemloser Anwendung unter härtesten Bedingungen.

Der Rahmen ist eine stabile Stahlkonstruktion, die auch unter höchsten Belastungen steif bleibt, wodurch jeder einzelne Schnitt maßhaltig und sauber wird.

# Beeindruckende Schneidlösungen



**Cybtouch 6.**  
Für das einfache Bedienen durch komfortables Arbeiten mit dem hochauflösenden farbigen Touchscreen.

### **Beindruckende Hydraulikscheren;**

Sehr langlebige Messer oben und unten führen zu beeindruckenden Schnittflächen und perfekten Schnitten.

**Auflagen vorne**  
1m (39") lang, metrische und Zollskala, tragfähige Auflagen vorne mit T-Nut und Anschlag

**Steifer Rahmen**  
Besonders präzise gefertigt, dynamisch und statisch steif

# Scheren ist jetzt so einfach...



## Serienmäßige Ausstattung

- gehärtete Messer
  - Obermesser : zweiseitig
  - Untermesser : vierseitig
- Cybelec-Steuergerät CYBTOUCH 6
- Maultiefe 350mm
- Hinteranschlag 1.000mm mit Antrieb, Genauigkeit 0,1mm
- Seitenlineal 1.000mm und Auflagen vorne
- metrische und Zollskalen
- Schutzbleche vorne, hinten und seitlich, CE-Norm-geeignet
- Blechgleitsystem
- Elektroanlage von Siemens
- Hydraulikanlage von Hörbiger
- Haltefedern
- versetzbares Pedal
- automatische hydraulische Schneidspalteinstellung
- Nothalttaster

## Optionale Ausstattung

- Maultiefe optional
- Winkelkopf vorne
- Seitenlineal und Auflagen vorne in optionalen Längen
- Blechförder und Stapelvorrichtung
- Achsen X1, X2 (Vorderlineal) und X3, X4 (Hinteranschlag)
- optionaler Hub Hinteranschlag
- Blechauflagevorrichtung für dünne Bleche
  - 1- pneumatische Auflage (Armsystem)
  - 2- pneumatische Auflage (Klapptischsystem)
- Steuertafel beweglich, multifunktionale CNC-Steuereinheit
  - 1- DNC 61G von Cybelec
- Hydraulikölklimatisierung
- optional fester Tisch
- Edelstahlmesser
- Hubfrequenz erhöhbar
- Lichtvorhang als Fingerschutz
- optional alternative Farben
- Kühl- und Heizvorrichtung bei Umgebungsbedingungen in der Elektrotafel anordenbar
- Zwillingpedal
- Elektrotafel/Steuergerät rechts an der Maschine anordenbar
- Laserline zum Ausrichten
- Zentralschmierung



**Hinteranschlag mit Antrieb**  
Hinteranschlag 1000mm mit Antrieb, Genauigkeit 0,1mm

**Blechleitplatten hinten**  
Schneidteile werden rasch zur Rückseite der Scherung hinausgeführt.

**SICK- Lichtschranke M 2000**  
Jederzeit schneller und sicherer Schutz, kompatibel zu CE-Standards.

## Perfekte Konstruktion in jeder Beziehung

Ermaksan-Maschinen werden durch hoch qualifizierte Ingenieure und durch Verwendung der neuesten Techniken der sich rasch entwickelnden Blechbearbeitung stetig zuverlässiger. Stahl, Hydraulikanlagen und Elektronik auf Weltniveau erfüllen alle Ihre Anforderungen.

**Steuergerät am beweglichen Arm (optional)**  
Bediener kann sich ganz auf die Arbeit konzentrieren



**ERMAKSAN** CNC HGD 3100x13

**ERMAKSAN** CNC HGD 3100x10

**Fingerschutz vorne**  
Fingerschutz nach internationalen Arbeitsschutzstandards, der Arbeitsbereich bleibt für den Bediener gut einsehbar

**Nothalttaster**  
Leicht erreichbar

**Lichtvorhänge für Fingerschutz (optional)**  
Für besonders sichere schnelle und einfache Handhabung der Bleche

**Schattenlinie**  
Qualifiziertes und sensibles Schneiden durch richtiges Positionieren des Blechs mit Hilfe der Schattenlinie an der Schnittkante

**Pedal**  
Zwillingspedal unterstützt beim automatischen Betrieb



## Allgemeine Merkmale (Cybtouch 6, Serienausführung)

### Benutzerfreundlich

- breiter, heller, farbiger Touchscreen für einfaches Programmieren
- einfache Steuermenüs
- vollständige Teileprogrammierung in Sekunden
- schnelles Einrichten der Maschine mit der EasyCut-Maske
- kontextsensitive Hilfe und aufspringende Warnfenster

### Verbesserungen

- Selbstabschaltfunktion zum Energiesparen
- Auswahl aus 10 Sprachen
- Arbeitszeit
- drahtlose Datenübertragung über PC /Laptop (optional)
- programmiertes automatisches Zurückziehen des Hinteranschlags

### Bessere Schnitte

- automatische Berechnung der Schneidfunktionen nach Materialdaten
- mehr Speicher für Schneidfolge und Programmierung



### Auflage mit Seitenanschlag

Einfache Handhabung des Werkstücks und Vorschub in den Arbeitsbereich, dadurch feinere und schnellere Schnitte

### Einklappbarer Fingerschutz

Zur Kontrolle von Winkelschnitten und Risslinien Fingerschutz durch den Bediener teilweise anhebbar (schaltergeschützt)



# Unter Ihrer Kontrolle...

## Allgemeine Merkmale (Cybelelec DNC61G, optional)

### Benutzerfreundlich

- ergonomische Gestaltung
- schnelle Dateneingabe durch ergonomische Tastatur mit großen Tasten
- einfacheres Einstellen und Bedienen nach Bedarf des Anwenders
- vorprogrammierte Materialsorten
- monochromes 130 x 75mm LCD-Box-Panel

### Verbesserungen

- automatische Anpassung von Schneidabstand, Scherwinkel und Schneidlänge auf der Grundlage von Materialsorte und Blechstärke
- Auswahl aus verschiedenen Sprachen
- gut geschützter Mikroprozessor
- Datenaufzeichnung in internem SRAM-Speicher
- mit Flashspeicher aktualisierbar (optional mit RS 232)
- EASYCUT-Maske
- numerisch programmierbare Achsendaten
- 16 Ein- und Ausgänge (24-32 optional)
- metrische/Zollumrechnung

### Bessere Schnitte

- Einstellung des Hinteranschlags nach Schneidspalt
- Hinteranschlag einziehbar
- Unterprogramm und Programmschleife
- Wiederholfunktion für Sequenzen
- Autoschnitt (Flying cut)



 **CYBELEC**  
DNC61G



**Pneumatische Werkstückklauflage in Armbauweise (optional)**  
Verhindert Herabhängen breiter und dünner Bleche durch pneumatische Auflagearme und trägt so zu präziseren Schnitten bei



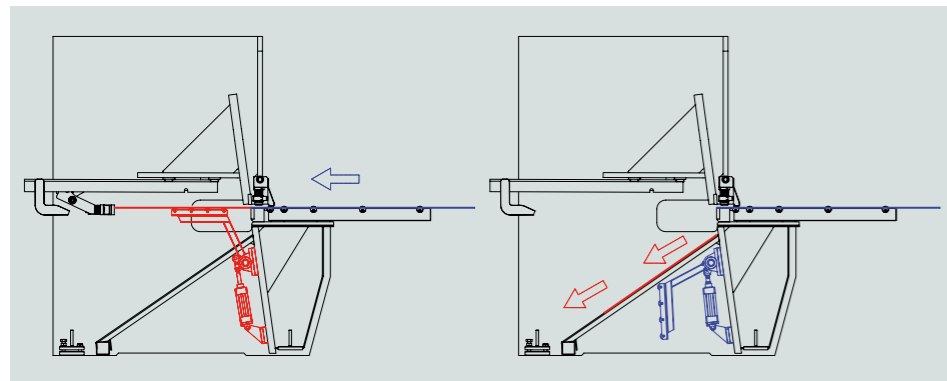
**Pneumatische Werkstückklauflage in Tischbauweise (optional)**  
Verhindert Herabhängen breiter und dünner Bleche durch pneumatischen Auflagetisch und trägt so zu präziseren Schnitten bei



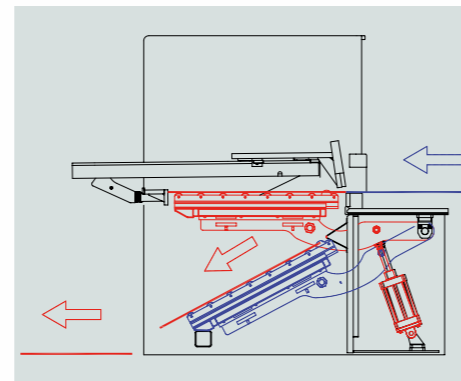
**Lichtvorhänge für Fingerschutz (optional)**  
Für besonders sichere schnelle und einfache Handhabung der Bleche.



**Zuführsystem vorne für Bleche (optional)**  
Gesteigerte Produktivität durch präzises und schnelles vorneliegendes Zuführsystem für Bleche mit einstellbarer Breite



Pneumatische Blechauflage Arme (Schema)



Pneumatische Blechauflage Klapptisch (Schema)



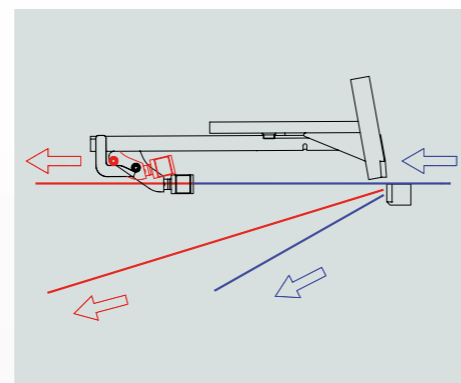
**Laserlinie (optional)**  
Mit Laserlinie sind Winkelschnitte und Schnitte entlang Risslinien einfach und kontrollierbar.



**Auflage mit Seitenanschlag**  
Einfache Handhabung des Werkstücks und Vorschub in den Arbeitsbereich, dadurch feinere und schnellere Schnitte



**Maul (serienmäßig)**  
350mm Maultiefe serienmäßig ermöglicht Scheren von Blechen breiter als die Maschine



**Klappbarer Hinteranschlag (serienmäßig)**  
Zum Scheren von Blechen länger als der Hub des Hinteranschlages



**Schattenlinie (serienmäßig)**  
Qualifiziertes und sensibles Schneiden durch richtiges Positionieren des Blechs mit Hilfe der Schattenlinie an der Schnittkante

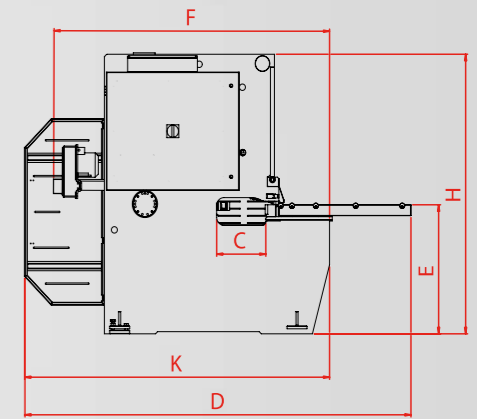
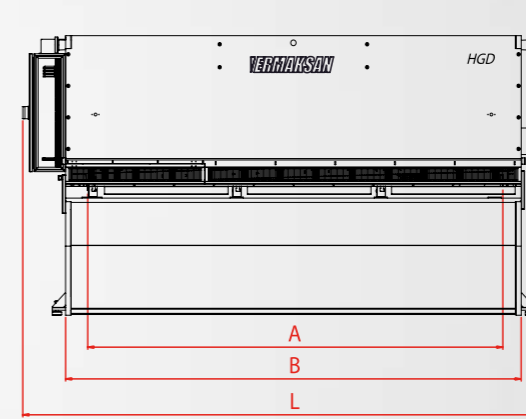


**Winkelkopf (optional)**  
Präzises und einfaches Anlegen des Blechs bei Winkelschnitten



**Abklappbarer Fingerschutz (serienmäßig)**  
Für Winkelschnitte und Orientierung an Risslinien ist das Vorderteil des Fingerschutzes durch den Bediener anhebbar (mit Schalterschutz)

### Technische Daten



Ausführung	Schnittbreite	Schneidvermögen (42kg/mm <sup>2</sup> )	Schneidvermögen (70kg/mm <sup>2</sup> )	Scherwinkel	Hübe pro Minute	Anzahl Niederhalter	Druck	Hauptantrieb	Antrieb Hinteranschlag	Hub Hinteranschlag	Geschwindigkeit Hinteranschlag	Ölmenge	Schneidspalteinstellung	Anzahl Auflagen	Tischbreite	Maultiefe	Maschinentiefe	Tischhöhe	Breite	Förderweg	Höhe	Breite	Gewicht
	A														B	C	D	E	K	F	H	L	
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Stck.	to	kW	kW	mm	mm/s	lt.	mm	Stck.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CNC HGD 3100 - 6	3100	6	4	1.5	16	14	12	11	0.75	1000	110	150	0,05-0.8	2	3430	350	2900	900	2315	2100	2100	3925	7000
CNC HGD 3100 - 8	3100	8	5	1.5	14	14	24	18.5	0.75	1000	110	250	0,05-1,0	2	3480	350	2970	900	2430	2150	2125	4000	9000
CNC HGD 3100 - 10	3100	10	6	2	13	14	24	22	0.75	1000	110	260	0,05-1,3	2	3480	350	3075	900	2500	2270	2175	4050	9400
CNC HGD 3100 - 13	3100	13	8	2	11	14	31	22	0.75	1000	110	310	0,05-1,5	2	3530	350	3150	900	2625	2325	2235	4100	12000
CNC HGD 3100 - 16	3100	16	10	2.5	10	14	42	30	1.1	1000	110	500	0,05-1,9	2	3620	350	3150	900	2625	2360	2450	4150	16100
CNC HGD 3100 - 20	3100	20	13	2.5	8	14	54	37	1.1	1000	110	500	0,05-2,3	2	3690	350	3250	900	2700	2380	2500	4350	22300
CNC HGD 4100 - 6	4100	6	4	1.5	14	18	15	11	0.75	1000	110	150	0,05-0.8	3	4430	350	2900	950	2315	2100	2150	4900	9500
CNC HGD 4100 - 8	4100	8	5	1.5	12	18	28	18.5	0.75	1000	110	250	0,05-1,0	3	4480	350	2960	950	2430	2150	2175	5000	11850
CNC HGD 4100 - 10	4100	10	6	2	10	18	28	22	0.75	1000	110	260	0,05-1,5	3	4480	350	3125	1000	2570	2275	2275	5050	13150
CNC HGD 4100 - 13	4100	13	8	2	9	18	40	22	0.75	1000	110	310	0,05-1,5	3	4530	350	3130	1000	2670	2350	2335	5100	16000
CNC HGD 4100 - 16	4100	16	10	2.5	8	18	52	30	1.1	1000	110	500	0,05-1,9	3	4620	350	3150	1000	2610	2360	2575	5200	24500
CNC HGD 4100 - 20	4100	20	13	2.5	7	18	67	37	1.1	1000	110	500	0,05-2,3	3	4690	350	3200	1000	2670	2380	2600	5250	27750

Ermaksan behält sich alle Rechte der Änderung technischer Daten ohne Vorankündigung vor.

# Scherenbaureihen

Ermaksan stellt die Blechbearbeitungsmaschinen der Baureihen CNC HVR, HGD und HGS auf Grundlage der seit 1965 nachweisbaren Erfahrung der Firma mit technologisch hochwertigen Herstellungsverfahren her.

Ermaksan-Maschinen werden durch hoch qualifizierte Ingenieure und durch Verwendung der neuesten Techniken der sich rasch entwickelnden Blechbearbeitung stetig zuverlässiger. Stahl, Hydraulikanlagen und Elektronik auf Weltniveau erfüllen alle Ihre Anforderungen.

Ihr Bedarf wird durch verschiedene Optionen auf schnellste, flexibelste und am besten geeignete Weise erfüllt.



**CNC HVR SERIES**  
Hydraulische kulissengeführte Tafelscheren mit Einstellmesser



**Baureihe CNC HGD**  
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren



**Baureihe CNC HGS**  
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren





**ERMAKSAN**

METAL FABRICATING MACHINERY

*innovative technologies.*



Organize Sanayi Bölgesi, Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TÜRKİE

T: +90 224 294 75 00 (Zentrale) F: +90 224 294 75 44

[www.ermaksan.com.tr](http://www.ermaksan.com.tr) | [sales@ermaksan.com.tr](mailto:sales@ermaksan.com.tr)

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr) [t /ermaksanmachine](https://www.instagram.com/ermaksanmachine) [y /ErmaksanTV](https://www.youtube.com/channel/UC...)

