



CNC HGD

Гидравлические ножницы с поворотной балкой



CNC HGD SERIES

Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Компания ERMAKSAN, известная как один из ведущих мировых производителей в промышленности листового металла, с гордостью представляет на рынке свою самую последнюю модель ножниц, гидравлические ножницы с поворотной балкой (HGD).

Ножницы серии HGD разработаны компанией ERMAKSAN преимущественно для листов 6-20мм из высококачественного материала и высококвалифицированным персоналом, и произведены для надежно многолетнего использования в тяжелых условиях.

Прочная моноблочная стальная рама сварной конструкции сохраняет свою жесткость даже при работе на уровне максимальной производительности, и, таким образом, обеспечивает хорошее качество и чистый разрез.

Субtouch 6.

Разработано для облегчения работы, что позволяет удобно работать с цветным сенсорным экраном высокого разрешения.

Впечатляющие решения для резки;

Высокопрочные верхние и нижние лезвия создают впечатляющую поверхность среза материала и позволяют выполнять совершенные разрезы.

Впечатляющие решения для резки



Передние опорные кронштейны.

Прочные передние опорные кронштейны с Т-образным пазом и ограничителем имеют длину в 1м с измерением в дюймах/мм.

Жесткая конструкция.

Выполненная с высокой точностью, динамическая и статическая жесткость обеспечивает прочность корпуса.

Теперь резать очень легко



Стандартное оборудование

- Закаленные лезвия.
 - Верхние лезвия : 2-сторонние
 - Нижние лезвия : 4-сторонние
- Контроллер CYBELEC CYBTOUCH 6.
- Глубина паза 350мм.
- Моторизованная 1000-мм система заднего упора с точностью 0,1мм.
- 1000-мм боковой упор и передние опорные кронштейны.
- Метрические и дюймовые линейки.
- Передние, боковые и задние защитные панели, соответствующие нормам CE.
- Система смещения листа.
- Электрическая система SIEMENS.
- Гидравлическая система Hoerbiger.
- Пружины держателя.
- Портативная ножная педаль.
- Автоматическая гидравлическая регулировка зазора лезвия.
- Кнопка аварийной остановки.

Оptionное оборудование

- Опционная глубина паза.
- Передний угломер.
- Боковой упор и передние опорные кронштейны опционной длины.
- Конвейер листов и система укладки.
- Передний упор по осям X1, X2 и задний упор по осям X3, X4.
- Опционный ход заднего упора.
- Система поддержки для тонких листов.
 - 1- Пневматическая система поддержки листа рычажного типа
 - 2- Моноблочная панельная пневматическая система поддержки листа
- Подвижная панель контроллера, многофункциональный блок ЧПУ.
 - 1- CYBELEC DNC 61G
- Система охлаждения и обогрева масла.
- Опционный твердый стол.
- Лезвия из нержавеющей стали.
- Возможность увеличения тактов в минуту.
- Световая система безопасности для защиты пальцев.
- Опционные альтернативные цвета.
- В электрической панели можно разместить систему охлаждения или обогрева в соответствии с условиями окружающей среды.
- Двойная ножная педаль.
- Электрическая панель или контроллер можно разместить с правой стороны станка.
- Лазерная линия разреза.
- Центральная система смазки.



Моторизованная система заднего упора.
Задний упор длиной 1000 мм с точностью 0,1мм.

Задние пластины скольжения листа.
Разрезанные детали быстро соскальзывают с задней стороны станка.

Световой барьер SICK M 2000.
Быстрая и надежная защита постоянно, в соответствии со стандартами CE.

**Безупречный дизайн
во всех отношениях;**

ERMAKSAN ежедневно повышает надежность своей продукции с помощью высококвалифицированных инженеров, и используя новейшие технологии в быстроразвивающейся промышленности листового металла.

Подвижная штанга контроллера. (опцион)
Позволяет операторам сконцентрироваться на работе.



Передняя защита пальцев.
Защита пальцев в соответствии с международными стандартами безопасности обеспечивает оператору большой обзор рабочей зоны.

Кнопки аварийной остановки.
Легкодоступные кнопки.

Световая завеса для защиты пальцев. (опцион)
Разработана для легкого и быстрого перемещения материала с высокой степенью защиты.

Линия тени.
Обеспечивает квалифицированную и точную резку посредством штамповки линии тени на режущей кромке для правильного размещения разрезаемой заготовки.

Ножная педаль.
Двухпозиционная педаль позволяет выполнять автоматическую резку.



Общие характеристики (Cybtouch 6, стандарт)

Удобство для пользователя:

- Широкий, яркий, цветной сенсорный экран для легкого программирования.
- Легкое управление страницами.
- Полное программирование детали за считанные секунды.
- Быстрая настройка станка с помощью страницы EasyCut.
- Контекстная помощь и предупредительные всплывающие окна.

Улучшенные характеристики:

- Функция автоматического отключения для экономии энергии.
- Выбор из 10 различных языков.
- Время работы.
- Беспроводная связь через PC/ноутбук (опцион).
- Программирование автоматической уборки заднего упора.

Улучшенные разрезы:

- Автоматический расчет функций резки в соответствии со спецификацией материала.
- Больше последовательностей резки и программной памяти.



Угловой кронштейн.
Облегчает работу и подает материал в зону резки, обеспечивая более точные и быстрые разрезы.

Откидная защита пальцев.
Для контролирования угловых разрезов и начерченных линий, оператор может поднять переднюю часть защиты. Защищено выключателем.



Под вашим контролем

Общие характеристики (Cybelec DNC61G, опцион)

Удобство для пользователя:

- Эргономичный дизайн.
- Быстрый ввод данных большими клавишами с эргономичной клавиатуры.
- Легкая настройка и использование оператором.
- Программируемые типы материалов.
- Монохромная 130 x 75мм ЖК-панель.

Улучшенные характеристики:

- Зазор лезвия, угол и длина резки регулируются автоматически в соответствии с выбором и толщиной материала.
- Выбор различных языков.
- Высокотехнологичный микропроцессор.
- Запись данных на внутреннюю память SRAM.
- Возможность обновления с флэш-диска (опцион с RS 232).
- Страница EASYCUT.
- Осевые данные с числовым программированием.
- 16 входных и выходных портов (опционы на 24-32).
- Преобразование дюймов/мм.

Улучшенные разрезы:

- Регулировка заднего упора в соответствии с зазором лезвия.
- Функция уборки заднего упора.
- Цикл программирования и подпрограмм.
- Функция повтора последовательности.
- Автоматическая резка («летающая» резка).



 **CYBELEC**
DNC61G



Рычажная пневматическая система поддержки листа (опцион)
Устраняет свес широких и тонких листов посредством пневматических опорных кронштейнов и обеспечивает более точные разрезы.



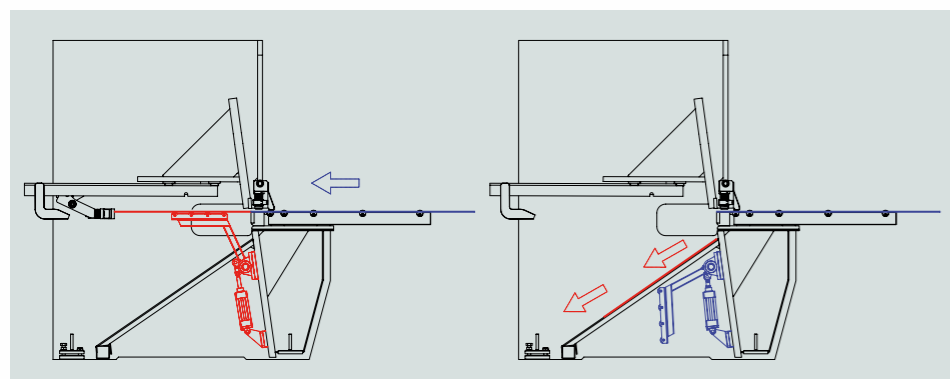
Моноблочная пневматическая система поддержки листа (опцион)
Устраняет свес широких и тонких листов посредством пневматических опор стола и обеспечивает более точные разрезы.



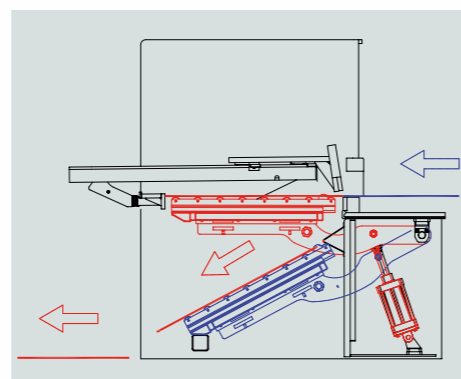
Световая завеса для защиты пальцев. (опцион)
Разработана для легкого и быстрого перемещения материала с высокой степенью защиты.



Передняя система подачи листового металла. (опцион)
Передняя система быстрой подачи листового металла с регулируемой высотой и высокой точностью повысит производительность.



Принцип работы пневматической системы поддержки листа рычажного типа



Принцип работы пневматической системы поддержки листа типа моноблочной панели



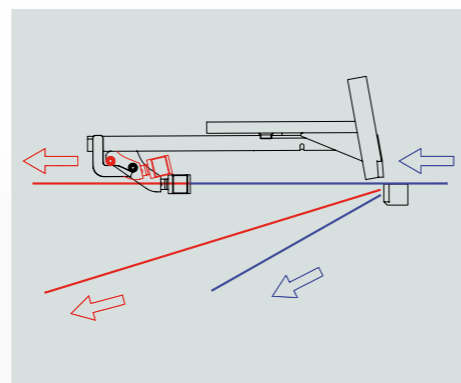
Лазерная линия разреза. (опцион)
Угловые или прочерченные разрезы можно легко выполнять и контролировать с помощью лазерной линии разреза.



Угловой кронштейн.
Облегчает работу и подает материал в зону резки, обеспечивая более точные и быстрые разрезы.



Паз. (стандарт)
Глубина стандартного паза в 350мм позволяет резать листы металла, длина которых больше длины станка.



Откидной задний упор. (стандарт)
Позволяет резать листы металла, длина которых больше длины хода заднего упора.



Линия тени. (стандарт)
Обеспечивает квалифицированную и точную резку посредством штамповки линии тени на режущей кромке для правильного размещения разрезаемой заготовки.

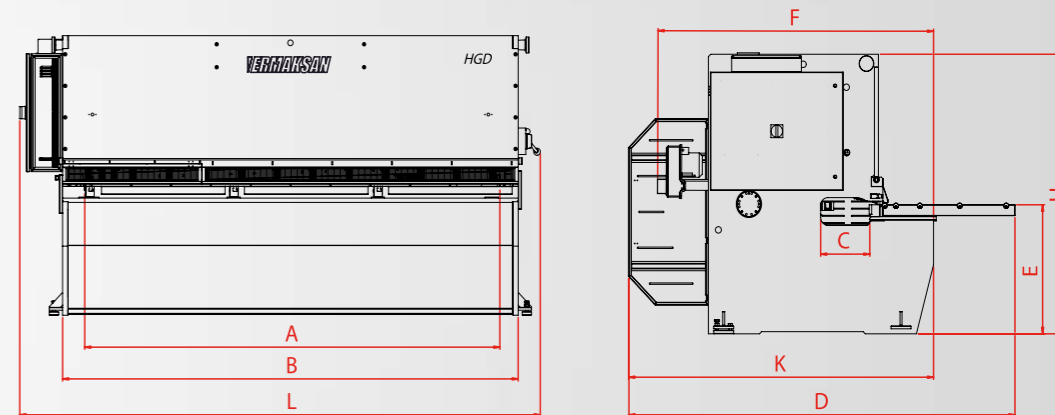


Угломер. (опцион)
Это устройство обеспечивает точное и легкое перемещение материала при угловой резке.



Откидная защита пальцев. (стандарт)
Для контроля угловых разрезов и начерченных линий, оператор может поднять переднюю часть защиты. (Защищено выключателем)

Технические характеристики



| Типы | Длина резки | Производительность (42кг/мм ²) | Производительность (70кг/мм ²) | Угол резки | Тактов в минуту | Количество зажимов | Давление | Основной мотор | Мотор заднего упора | Ход заднего упора | Скорость заднего упора | Объем масла | Регулировка зазора лезвия | Количество листовых опорных кронштейнов | Длина стола | Глубина паза | Ширина станка | Высота стола | Ширина | Транспортировочная ширина | Высота | Длина | Масса |
|-------------------|-------------|--|--|------------|-----------------|--------------------|----------|----------------|---------------------|-------------------|------------------------|-------------|---------------------------|---|-------------|--------------|---------------|--------------|--------|---------------------------|--------|-------|-------|
| | A | мм | мм | (°) | 1/мин. | Кол-во | T | кВт | кВт | мм | мм/с | л | мм | Кол-во | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм |
| CNC HGD 3100 - 6 | 3100 | 6 | 4 | 1.5 | 16 | 14 | 12 | 11 | 0.75 | 1000 | 110 | 150 | 0,05-0.8 | 2 | 3430 | 350 | 2900 | 900 | 2315 | 2100 | 2100 | 3925 | 7000 |
| CNC HGD 3100 - 8 | 3100 | 8 | 5 | 1.5 | 14 | 14 | 24 | 18.5 | 0.75 | 1000 | 110 | 250 | 0,05-1,0 | 2 | 3480 | 350 | 2970 | 900 | 2430 | 2150 | 2125 | 4000 | 9000 |
| CNC HGD 3100 - 10 | 3100 | 10 | 6 | 2 | 13 | 14 | 24 | 22 | 0.75 | 1000 | 110 | 260 | 0,05-1,3 | 2 | 3480 | 350 | 3075 | 900 | 2500 | 2270 | 2175 | 4050 | 9400 |
| CNC HGD 3100 - 13 | 3100 | 13 | 8 | 2 | 11 | 14 | 31 | 22 | 0.75 | 1000 | 110 | 310 | 0,05-1,5 | 2 | 3530 | 350 | 3150 | 900 | 2625 | 2325 | 2235 | 4100 | 12000 |
| CNC HGD 3100 - 16 | 3100 | 16 | 10 | 2.5 | 10 | 14 | 42 | 30 | 1.1 | 1000 | 110 | 500 | 0,05-1,9 | 2 | 3620 | 350 | 3150 | 900 | 2625 | 2360 | 2450 | 4150 | 16100 |
| CNC HGD 3100 - 20 | 3100 | 20 | 13 | 2.5 | 8 | 14 | 54 | 37 | 1.1 | 1000 | 110 | 500 | 0,05-2,3 | 2 | 3690 | 350 | 3250 | 900 | 2700 | 2380 | 2500 | 4350 | 22300 |
| CNC HGD 4100 - 6 | 4100 | 6 | 4 | 1.5 | 14 | 18 | 15 | 11 | 0.75 | 1000 | 110 | 150 | 0,05-0.8 | 3 | 4430 | 350 | 2900 | 950 | 2315 | 2100 | 2150 | 4900 | 9500 |
| CNC HGD 4100 - 8 | 4100 | 8 | 5 | 1.5 | 12 | 18 | 28 | 18.5 | 0.75 | 1000 | 110 | 250 | 0,05-1,0 | 3 | 4480 | 350 | 2960 | 950 | 2430 | 2150 | 2175 | 5000 | 11850 |
| CNC HGD 4100 - 10 | 4100 | 10 | 6 | 2 | 10 | 18 | 28 | 22 | 0.75 | 1000 | 110 | 260 | 0,05-1,5 | 3 | 4480 | 350 | 3125 | 1000 | 2570 | 2275 | 2275 | 5050 | 13150 |
| CNC HGD 4100 - 13 | 4100 | 13 | 8 | 2 | 9 | 18 | 40 | 22 | 0.75 | 1000 | 110 | 310 | 0,05-1,5 | 3 | 4530 | 350 | 3130 | 1000 | 2670 | 2350 | 2335 | 5100 | 16000 |
| CNC HGD 4100 - 16 | 4100 | 16 | 10 | 2.5 | 8 | 18 | 52 | 30 | 1.1 | 1000 | 110 | 500 | 0,05-1,9 | 3 | 4620 | 350 | 3150 | 1000 | 2610 | 2360 | 2575 | 5200 | 24500 |
| CNC HGD 4100 - 20 | 4100 | 20 | 13 | 2.5 | 7 | 18 | 67 | 37 | 1.1 | 1000 | 110 | 500 | 0,05-2,3 | 3 | 4690 | 350 | 3200 | 1000 | 2670 | 2380 | 2600 | 5250 | 27750 |

Ermaksan сохраняет за собой право вносить изменения в техническую спецификацию без предварительного уведомления.

Серия ножниц

Компания ERMAKSAN с 1965 года имеет опыт использования высокотехнологичных производственных технологий моделей CNC HVR, HGD и HGS с ЧПУ, которые внедряются на рынок обработки листового металла.

ERMAKSAN ежедневно повышает надежность своей продукции с помощью высококвалифицированных инженеров, и используя новейшие технологии в быстроразвивающейся промышленности листового металла. Для нужд вашего производства предлагается использование стали мирового стандарта, гидравлических систем и электронной продукции.

Ваши потребности удовлетворяются различными опциями быстро, гибко и наиболее удобно.



Серия CNC HVR SERIES
Гидравлические гильотинные ножницы с изменяемым уклоном



Серия CNC HGD
Гидравлические ножницы с поворотным ударником



Серия CNC HGS
Гидравлические ножницы с поворотным ударником



ERMAKSAN

METAL FABRICATING MACHINERY

ИННОВАЦИОННЫЕ **ТЕХНОЛОГИИ.**



Organize Sanayi Bölgesi, Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TURKEY

Тел: +90 224 294 75 00 (pbx) Факс: +90 224 294 75 44

www.ermaksan.com.tr | sales@ermaksan.com.tr

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr)

[t /ermaksanmachine](https://twitter.com/ermaksanmachine)

[y /ErmaksanTV](https://www.youtube.com/channel/UC...)

