



ERMAKSAN

METAL FABRICATING MACHINERY

ИННОВАЦИОННЫЕ **ТЕХНОЛОГИИ.**

CNC HGS

Гидравлические ножницы с поворотной балкой



CNC HGS SERIES

Гидравлические ножницы с поворотной балкой

Компания ERMAKSAN, известная как один из ведущих мировых производителей в промышленности листового металла, с гордостью представляет на рынке свою самую последнюю модель ножниц, гидравлические ножницы с поворотной балкой (HGS).

HGS является отличным выбором в отношении современного дизайна, надежного прочного корпуса и точного качества резки.

Долговечный и надежный верхний ударник играет главную роль в резке. Автоматическая гидравлическая зазора лезвия обеспечивает точную резку материалов различных типов и толщины.

Вы осознаете, какой выбор стал перед вами после того, как вы начнете использовать ножницы ERMAKSAN HGS.

Cybtouch 6.
Разработано для облегчения работы, что позволяет удобно работать с цветным сенсорным экраном высокого разрешения.

Высокая производительность, инвестиционно-привлекательные решения;

Система автоматической регулировки зазора лезвия помогает получить отличный разрез с первого раза.

Высокая производительность, инвестиционно-привлекательные решения



Кнопки аварийной остановки.
Легкодоступные кнопки.

Передние опорные кронштейны.
Прочные передние опорные кронштейны с T-образным пазом и ограничителем имеют длину в 1м с измерением в дюймах/мм.

Жесткая конструкция.
Выполненная с высокой точностью, динамическая и статическая жесткость обеспечивает прочность корпуса.



Общие характеристики (Cybtouch 6)

Удобство для пользователя:

- Широкий, яркий, цветной сенсорный экран для легкого программирования.
- Легкое управление страницами.
- Полное программирование детали за считанные секунды.
- Быстрая настройка станка с помощью страницы EasyCut.
- Контекстная помощь и предупредительные всплывающие окна.

Улучшенные характеристики:

- Функция автоматического отключения для экономии энергии.
- Выбор из 10 различных языков.
- Время работы.
- Беспроводная связь через PC/ноутбук (опцион).
- Программирование автоматической уборки заднего упора.

Улучшенные разрезы:

- Автоматический расчет функций резки в соответствии со спецификацией материала.
- Больше последовательностей резки и программной памяти.



Угловой кронштейн.
Облегчает работу и подает материал в зону резки, обеспечивая более точные и быстрые разрезы.

Откидная защита пальцев. (Защищена выключателем)
Для контролирования угловых разрезов и начерченных линий, оператор может поднять переднюю часть защиты.

**Решения,
основанные на
ваших
потребностях;**

Ножницы HGS
разработаны для
удовлетворения ваших
производственных
потребностей, когда
требуется выполнить
резку быстро и точно.

Моторизованная система заднего упора.
Зданий упор длиной 1000 мм с точностью 0,1мм.

Удобный цветной сенсорный экран.

Задние пластины скольжения листа.
Разрезанные детали быстро
соскальзывают с задней стороны станка.

Передняя защита пальцев.
Защита пальцев в соответствии с международными
стандартами безопасности обеспечивает оператору большой
обзор рабочей зоны.

Световой барьер SICK.
Быстрая и надежная защита постоянно, в
соответствии со стандартами CE.

Ножная педаль.
Двухпозиционная педаль позволяет выполнять
резку автоматически.



Решения, основанные на ваших потребностях

Стандартное оборудование

- Закаленные лезвия.
 - Верхние лезвия : 2-сторонние
 - Нижние лезвия : 4-сторонние
- Контроллер CYBELEC CYBTOUCH 6.
- Моторизованная 1000-мм система заднего упора с точностью 0,1мм.
- 1000-мм боковой упор и передние опорные кронштейны.
- Метрическая и дюймовая линейки.
- Роликовые подшипники на передних опорных кронштейнах для облегчения размещения листов.
- Передние, боковые и задние защитные панели, соответствующие нормам CE.
- Задняя световая завеса для безопасности.
- Система смещения листов.
- Электрическая система SIEMENS.
- Гидравлическая система Hoerbiger.
- Автоматическая гидравлическая регулировка зазора лезвия.
- Бесшумный насос высокого давления.
- Пружины держателя.
- Портативная ножная педаль.
- Кнопка аварийной остановки.
- Линия тени.
- Откидная защита пальцев.
- Сертификат соответствия правилам CE.

Опционное оборудование

- Передний угломер.
- Боковой упор и передние опорные кронштейны опционной длины.
- Система поддержки для тонких листов.
 - 1- Пневматическая система поддержки листа рычажного типа
 - 2- Моноблочная панельная пневматическая система поддержки листа
- Система охлаждения и обогрева гидравлического масла.
- Опционный твердый стол.
- Лезвия из нержавеющей стали.
- Возможность увеличения тактов в минуту.
- Световая система безопасности для защиты пальцев.
- В электрической панели можно разместить систему охлаждения или обогрева в соответствии с условиями окружающей среды.
- Двойная ножная педаль.
- Опционные альтернативные цвета.
- Электрическая панель или контроллер можно разместить с правой стороны станка.
- Лазерная линия разреза
- Возможность производства моделей специального размера и производительности в соответствии с потребностями вашего производства



Угловой кронштейн.
Облегчает работу и подает материал в зону резки, обеспечивая более точные и быстрые разрезы.



Линия тени. (стандарт)
Обеспечивает квалифицированную и точную резку посредством штамповки линии тени на режущей кромке для правильного размещения разрезаемой заготовки.



Откидная защита пальцев. (стандарт)
Для контролирования угловых разрезов и начерченных линий, оператор может поднять переднюю часть защиты. (Защищено выключателем)



Световая завеса для защиты пальцев. (опцион)
Разработана для легкого и быстрого перемещения материала с высокой степенью защиты.



Угломер. (опцион)
Это устройство обеспечивает точное и легкое перемещение материала при угловой резке.



Лазерная линия разреза. (опцион)
Угловые или прочерченные разрезы можно легко выполнять и контролировать с помощью лазерной линии разреза.

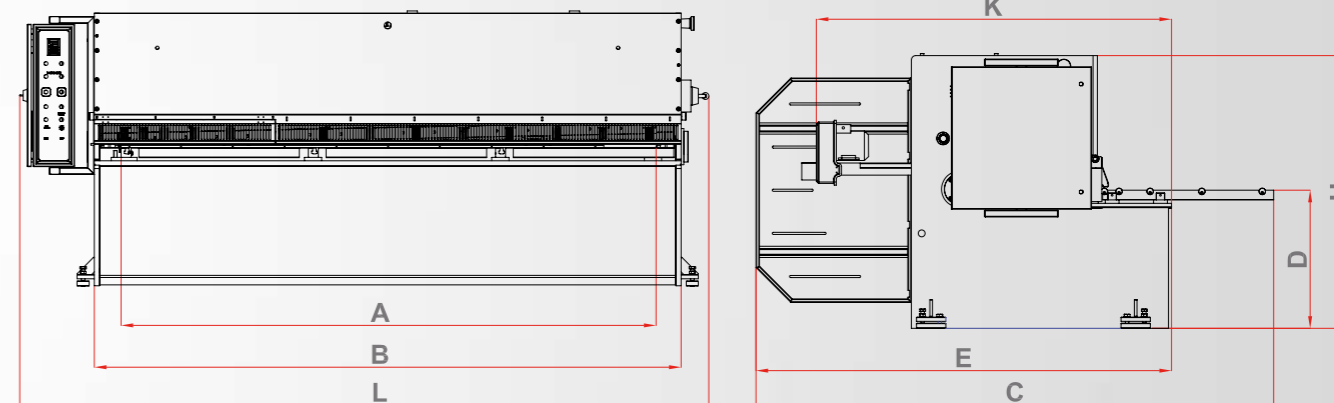


Рычажная пневматическая система поддержки листа (опцион)
Устраняет свес широких и тонких листов посредством пневматических опорных кронштейнов и обеспечивает более точные разрезы.



Моноблочная пневматическая система поддержки листа (опцион)
Устраняет свес широких и тонких листов посредством пневматических опор стола и обеспечивает более точные разрезы.

Технические характеристики



Типы	Длина резки	Производительность (42кг/мм ²)	Производительность (70кг/мм ²)	Угол резки	Тактов в минуту	Количество зажимов	Давление	Основной мотор	Мотор заднего упора	Объем масла	Длина демпфера	Регулировка зазора лезвия	Ход заднего упора	Скорость заднего упора	Количество листовых опорных кронштейнов	Длина стола	Ширина станка	Высота стола	Ширина	Транспортировочная ширина	Высота	Длина	Масса
	A	мм	мм	(°)	1/мин.	Кол-во	Т	кВт	кВт	Л	мм	мм	мм	мм/с	Кол-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
CNC HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	9	11	0.75	150	1970	0,05-0,8	1000	110	2	2415	3010	800	2410	2100	1640	3000	4500
CNC HGS 2600-6	2600	6	4	1.2	24	12	10	11	0.75	150	2400	0,05-0,8	1000	110	2	2900	3010	800	2410	2100	1640	3500	5150
CNC HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	20	14	12	11	0.75	150	2800	0,05-0,8	1000	110	2	3400	3010	800	2410	2100	1640	4000	5700
CNC HGS 3600-6	3600	6	4	1.2	17	16	13	11	0.75	150	2800	0,05-0,8	1000	110	3	3930	3010	800	2410	2100	1650	4500	6200
CNC HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	18	15	11	0.75	150	2800	0,05-0,8	1000	110	3	4430	3010	800	2410	2100	1650	5000	8100
CNC HGS 2100-8	2100	8	5	1.5	20	11	12	15	0.75	200	1970	0,05-1	1000	110	2	2435	3040	800	2450	2100	1700	3025	5500
CNC HGS 2600-8	2600	8	5	1.5	18	12	14	15	0.75	200	2400	0,05-1	1000	110	2	2935	3040	800	2450	2100	1700	3525	6300
CNC HGS 3100-8	3100	8	5	1.5	16	14	18	15	0.75	200	2800	0,05-1	1000	110	2	3435	3040	800	2450	2100	1700	4025	7150
CNC HGS 4100-8	4100	8	5	1.5	12	18	23	15	0.75	200	2800	0,05-1	1000	110	3	4435	3295	950	2555	2150	1950	5050	10800

Ermaksan сохраняет за собой право вносить изменения в техническую спецификацию без предварительного уведомления.

Серия ножниц

Компания ERMAKSAN с 1965 года имеет опыт использования высокотехнологичных производственных технологий моделей CNC HVR, HGD и HGS с ЧПУ, которые внедряются на рынок обработки листового металла.

ERMAKSAN ежедневно повышает надежность своей продукции с помощью высококвалифицированных инженеров, и используя новейшие технологии в быстроразвивающейся промышленности листового металла. Для нужд вашего производства предлагается использование стали мирового стандарта, гидравлических систем и электронной продукции.

Ваши потребности удовлетворяются различными опциями быстро, гибко и наиболее удобно.



Серия CNC HVR SERIES
Гидравлические гильотинные ножницы с изменяемым уклоном



Серия CNC HGD
Гидравлические ножницы с поворотным ударником



Серия CNC HGS
Гидравлические ножницы с поворотным ударником



ERMAKSAN

METAL FABRICATING MACHINERY

ИННОВАЦИОННЫЕ **ТЕХНОЛОГИИ.**



Organize Sanayi Bölgesi, Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TURKEY

Тел: +90 224 294 75 00 (pbx) Факс: +90 224 294 75 44

www.ermaksan.com.tr | sales@ermaksan.com.tr

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr)

[t /ermaksanmachine](https://twitter.com/ermaksanmachine)

[y /ErmaksanTV](https://www.youtube.com/ErmaksanTV)

